



Programme de formation

Menuisier PVC en Bâtiment

Total formation : 154 heures

Objectif : Développement des compétences et des connaissances afin d'obtenir un niveau de qualification supérieur de menuisier PVC en bâtiment.

Public visé : Tout public, toute personne souhaitant devenir autonome pour réaliser des travaux des travaux de menuiseries PVC en bâtiment.

Prérequis : Connaissances préalables requises dans le vocabulaire et les techniques de construction, première expérience dans les métiers du bâtiment souhaitée.

Aptitude et compétences : Formation dispensée par des personnes possédant au minimum 5 ans d'expérience dans leur métier et habilitées à transmettre un savoir, des savoir-faire avec méthodologie.

Moyen mis en œuvre : Salle de formation avec ordinateur, vidéo projecteur, Paper bord, accès aux ateliers et aux chantiers pour la formation pratique.

Evaluation formation : Cas pratiques réalisés en fin de formation + évaluation des acquis.

Délai d'accès : Le délai d'accès aux prestations dépend des possibilités de programmation sur nos sites et de la définition du besoin en formation le plus adapté pour le candidat (parcours standard – raccourci – renforcé)

Lieux :

Les Fangeas – 43 370 SOLIGNAC sur LOIRE (1^{er} étage)
Partie pratique sur chantiers (à définir)

Horaires :

8h00 – 12h00 /13h30 – 16h30

Prix : 450€/jour

Accessibilité : L'accès à nos formations et à nos locaux est adapté aux personnes en situation de handicap. Plus d'informations sur le lien ci-joint <https://www.gauthier-menuiserie.fr/accessibilite-dans-nos-etablissements-recevant-du-public/>



- **Connaissances de base** : 7 heures
 - Les éléments d'une fenêtre : profils, cadres et vitrages
 - Les différents outils : visseuses, marteaux, ciseaux à bois, pinces
 - Les règles de sécurité à respecter

- **Lecture des schémas d'installation** : 7 heures
 - Savoir lire et interpréter les différents schémas :
 - Schémas de fenêtres traditionnelles
 - Schémas pour rénovation
 - Schémas pour neuf
 - Schémas de fenêtres chantiers

- **Le maniement des fenêtres** : 7 heures
 - Comment reconnaître le chargement des différents clients
 - Vérifier la conformité de la commande (que tous les éléments soient présents)
 - Contrôle de l'état des pièces
 - Chargement sur camion
 - Gestes et postures à adopter lors de la manutention



1. Centre d'usinage : 21 heures

- Contrôler l'aspect des profils (aspect, références), savoir détecter les non-conformités
- Charger les lots
- Savoir enregistrer les données dans le programme
- Savoir placer correctement les barres
- Savoir insérer les renforts
- Savoir identifier des barres (étiquetage)
- Vérifier le résultat en sortie de centre
- Vérifier les stocks en vis du centre d'usinage
- Savoir effectuer la maintenance légère
- Enregistrer ses contrôles sur la fiche de contrôle

2. Soudeuse : 2 têtes, 4 têtes, 4 têtes en ligne : 21 heures

- Connaître tous les programmes
- Pouvoir stopper la machine en cours de programme en cas de problème
- Pouvoir effectuer la maintenance légère
- Régler la machine selon les profils à souder
- Entrer les bonnes données
- Mettre les cales adaptées aux différents profils
- Positionner correctement les profils
- Vérifier le travail de la machine : contrôle qualité
- Vérifier la température des têtes de soudeuse
- Réaliser les retouches nécessaires : ébavurage
- Choisir la bonne machine selon le cadre ou le profil à ébavurer
- Positionner correctement les profils ou les cadres
- Vérifier le travail : contrôle qualité
- Enregistrer ses contrôles sur la fiche de contrôle



3. Fichage - Ferrage : 21 heures

- Savoir régler la machine
- Connaître tous les programmes
- Pouvoir stopper la machine en cours de fonctionnement en cas de problème
- Pouvoir effectuer la maintenance légère
- Comprendre les mécanismes d'une machine semi-automatique
- Savoir vérifier le stock en fiches et le réalimenter
- Vérifier le travail en sortie de machine : contrôle qualité
- Identifier les ouvrants à ferrer, savoir les reconnaître rapidement
- Choisir les crémones selon le type de fenêtres
- Insérer correctement les crémones
- Vérifier le fonctionnement des quincailleries
- Vérifier l'état général du travail : contrôle qualité
- Enregistrer ses contrôles sur la fiche de contrôle

4. Montage Ouvrants et Dormants : 21 heures

- Les Ouvrants
 - Particularités techniques des ouvrants
 - Les différentes étapes du montage des ouvrants : positionner les cales, insérer les vitrages, jointer, mettre la quincaillerie
 - Contrôle du produit fini (qualité) et réalisation des opérations correctives si nécessaire.
- Les Dormants
 - Particularités techniques des dormants
 - Les différentes étapes du montage des dormants : fixation des paumelles, des gâches, des pièces d'appui et des cales.
 - Contrôle du produit fini (qualité, les étanchéités) et savoir effectuer les opérations correctives si nécessaire.
 - Enregistrer ses contrôles sur la fiche de contrôle



5. Vitrage : 21 heures

- Les différents outils : maillets, mains de vitrier, marteaux
- Les différentes étapes de la fabrication d'une fenêtre : positionner correctement les vitrages, les fixer, mettre les cales, injecter le silicone
- Le contrôle du produit final (qualité, étanchéité) et savoir effectuer les opérations de correction si nécessaire
- Enregistrer ses contrôles sur la fiche de contrôle

6. L'entreposage et gestion du dépôt : 21 heures

- Les différents modes d'entreposage, le fonctionnement d'un entrepôt, les méthodes d'identification et d'agencement
- Réceptionner et décharger les marchandises
- Manutentionner les produits
- Identifier les produits, mise en stock
- Réception des produits finis en sortie d'atelier et centralisation au dépôt
- Vérifier la conformité des produits à livrer (quantités, couleurs, dimensions)
- Tenir l'état des stocks à jour
- Totaliser les consommations
- Faire le point sur le stock pour avertir en temps voulu les responsables de commandes
- Palettisation
- Protéger les produits finis, les emballer (protection des angles, cerclage)
- Préparer les livraisons (fiche de chantiers)
- Les identifier (étiquetage par chantier, client ou lieu de livraison)
- Préparation des accessoires (grilles, moustiquaires...)
- Le positionnement sur palette (pose du film protecteur)

7. Validation des acquis par le biais d'une mise en situation réelle : 7 heures