



Programme de formation

Menuisier PVC en Bâtiment

Total formation : 497 heures

Objectif : Développement des compétences et des connaissances afin de maîtriser le métier de Menuisier PVC et d'obtenir un niveau de qualification supérieur de menuisier PVC en bâtiment.

Public visé : Tout public, toute personne souhaitant maîtriser et devenir autonome pour réaliser des travaux de menuiseries PVC en bâtiment.

Prérequis : Connaissances préalables requises dans le vocabulaire et les techniques de la construction, première expérience dans les métiers du bâtiment souhaitée.

Aptitudes et compétences : Formation dispensée par des personnes possédant au minimum 5 ans d'expérience dans leur métier et habilitées à transmettre un savoir et des savoir-faire avec méthodologie.

Moyen mis en œuvre : Salle de formation avec ordinateur, vidéo projecteur, Paper bord et accès aux ateliers et aux chantiers pour la formation pratique.

Evaluation formation : Cas pratiques réalisés en fin de formation + évaluation des acquis.

Délai d'accès : Le délai d'accès aux prestations dépend des possibilités de programmation sur nos sites et de la définition du besoin en formation le plus adapté pour le candidat (parcours standard – raccourci – renforcé)

Lieux :

Les Fangeas – 43 370 SOLIGNAC sur LOIRE (1^{er} étage)
Partie pratique en ateliers et /ou sur chantiers (à définir)

Horaires :

8h00 – 12h00 /13h30 – 16h30

Prix : 450€/jour

Accessibilité : L'accès à nos formations et à nos locaux est adapté aux personnes en situation de handicap. Plus d'informations sur le lien ci-joint <https://www.gauthier-menuiserie.fr/accessibilite-dans-nos-etablissements-recevant-du-public/>



- **Connaissances de base : 21 heures**
 - Les éléments d'une fenêtre : profils, cadres et vitrages
 - Les différents outils : visseuses, marteaux, ciseaux à bois, pinces
 - Savoir lire et interpréter un plan, une feuille de fabrication (schémas de fenêtres traditionnelles, schémas pour rénovation, schémas pour neuf, schémas de fenêtres chantiers)
 - Gestes et postures à adopter lors de la manutention des cadres
 - Les règles de sécurité à respecter

- 1. Centre d'usinage : 77 heures**
 - Contrôler l'aspect des profils (aspect, références), savoir détecter les non-conformités
 - Charger les lots dans la machine
 - Savoir enregistrer les données dans le programme
 - Savoir placer correctement les barres
 - Savoir insérer les renforts
 - Savoir identifier des barres (étiquetage)
 - Vérifier le résultat en sortie de centre
 - Vérifier les stocks en vis du centre d'usinage
 - Savoir effectuer la maintenance légère
 - Enregistrer ses contrôles sur la fiche de contrôle

- 2. Soudeuse : 2 têtes, 4 têtes, 4 têtes en ligne : 77 heures**
 - Choisir la bonne soudeuse selon le travail à effectuer
 - Connaître les différents programmes
 - Entrer correctement les données de fabrication
 - Mettre les cales adaptées aux différents profils



- Positionner correctement les profils
- Vérifier le travail de la machine : contrôle qualité
- Vérifier la température des têtes de soudeuse
- Réaliser les retouches si nécessaires (ébavurage)
- Choisir la bonne machine selon le cadre ou le profil à ébavurer
- Positionner correctement les profils ou les cadres
- Pouvoir effectuer la maintenance légère
- Contrôler la température des miroirs
- Enregistrer ses contrôles sur la fiche de contrôle

3. Fichage - Ferrage : 70 heures

- Connaître tous les programmes et savoir régler la machine
- Pouvoir stopper la machine en cours de fonctionnement en cas de problème
- Savoir vérifier le stock en fiches et le réalimenter
- Vérifier le travail en sortie de machine : contrôle qualité
- Identifier et reconnaître rapidement les ouvrants à ferrer
- Choisir les crémones selon le type de fenêtres
- Insérer correctement les crémones
- Vérifier le fonctionnement des quincailleries
- Vérifier l'état général du travail : contrôle qualité
- Pouvoir effectuer la maintenance légère
- Enregistrer ses contrôles sur la fiche de contrôle

4. Montage Ouvrants et Dormants : 105 heures

Les différentes étapes du montage Ouvrant :

- Particularités techniques des ouvrants
- Les différentes étapes :



- Positionnement des cales
- Insérer les vitrages
- Fixer les différents éléments (systèmes de battement)
- Jointer
- Monter les profilés supplémentaires (jets d'eau)
- Enregistrer ses contrôles sur la fiche de contrôle

Les différentes étapes du montage Dormants :

- Particularités techniques des dormants
- Les différentes étapes :
 - Fixation des paumelles
 - Mise en place des gâches
 - Mise en place des pièces d'appui
 - Mise en place des cales
 - Assemblage des volets
- Contrôle du produits finis Ouvrants et Dormants
 - Contrôle qualité
 - Contrôle fonctionnement des quincailleries
 - Vérification des étanchéités
- Savoir effectuer les opérations correctives si nécessaire
- Enregistrer ses contrôles sur la fiche de contrôle

5. Vitrage : 77 heures

- Les différents outils : maillets, mains de vitrier
- Les différentes étapes de la fabrication d'une fenêtre :
 - Positionner correctement les vitrages
 - Fixer les vitrages
 - Mettre les cales



- Mettre en œuvre les colles silicones suivant protocole
- Le contrôle du produit final (qualité, étanchéité)
- Savoir effectuer les opérations de correction si nécessaire

6. L'entreposage et gestion du dépôt : 56 heures

- Les différents modes d'entreposage, le fonctionnement d'un entrepôt, les méthodes d'identification et d'agencement
- Réceptionner et décharger les marchandises
- Manutentionner les produits
- Identifier les produits, mise en stock
- Réception des produits finis en sortie d'atelier et centralisation au dépôt
- Vérifier la conformité des produits à livrer (quantités, couleurs, dimensions)
- Tenir l'état des stocks à jour
- Totaliser les consommations
- Faire le point sur le stock pour avertir en temps voulu les responsables de commandes
- Palettisation
- Protéger les produits finis, les emballer (protection des angles, cerclage)
- Préparer les livraisons (fiche de chantiers)
- Les identifier (étiquetage par chantier, client ou lieu de livraison)
- Préparation des accessoires (grilles, moustiquaires...)
- Le positionnement sur palette (pose du film protecteur)

7. Validation des acquis par le biais d'une mise en situation réelle : 14 heures
réalisation d'une menuiserie de A à Z